Paraflex

Parallélomètre

F

309.00001 . . . .

BA 85 833/ 01

BEGO

D (0421) 2028 - 272

+49 421 2028 - 272

Paraflex est un appareil de précision répondant à de multiples indications pour la technique des châssis métalliques et des métaux précieux -

- Analyse des modèles,
- Mesure des crochets,
- Calcul de l'axe d'insertion,
- Rattrapage des contre-dépouilles,
- Mise en place d'attachements et d'auxiliaires.

A Table à modèles
B Porte-modèles
C Pince de serrage
D Bras à double articulation
E Porte-instruments
F Dépose pour les instruments

1 Libération/blocage de la table à modèles
2 Libération/blocage du porte-modèles
3 Fixation du modèle
4 Butée pour le porte-instruments
5 Libération/blocage du porte-instruments
6 Libération/blocage du bras (Articulation 1)
7 Libération/blocage du bras (Articulation 2)
8 Butée pour le bras

Ensemble livré, consommables et accessoires

Ensemble livré

- Appareil de base avec:
  pince de serrage montée pour Ø 3 mm, table à modèles et porte-instruments
- 1 jeu d'instruments (Mandrin Ø 3 mm):
  1 sonde, 3 jauges (Système Ney),
  1 grattoir à cire, 1 porte-mines, 10 mines graphite
- 1 pince de serrage pour Ø 2,35 mm
- Documentation

Consommables	10 mines graphite	Ref. N° 22150
Accessoires	1 jeu d'instruments (Mandrin Ø 3 mm) y compris 10 mines graphite	Ref. N° 22160
	1 table à modèles	Ref. N° 15606

Données techniques

Hauteur / largeur / profondeur (mm)	315 / 195 / 195
Poids (kg)	3,25

Paraflex est exclusivement destiné à la mesure et à la préparation d'éléments prothétiques tels que modèles de situation et maîtres-modèles. Toute autre utilisation n'entre pas dans les indications prévues. Nous ne sommes pas responsables des dommages causés par une utilisation inappropriée.

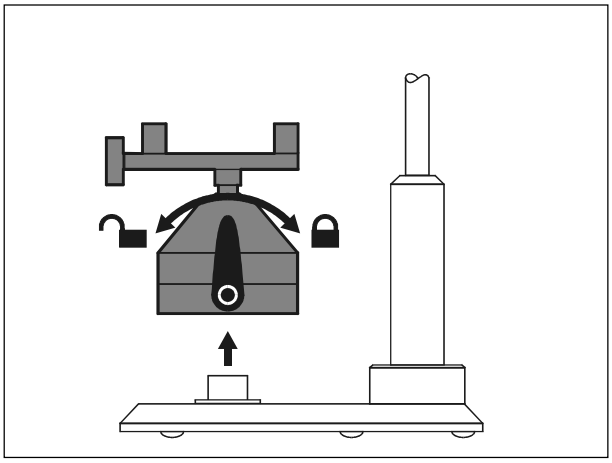
Consignes de sécurité générales

- L'appareil ne doit être utilisé que par des personnes ayant pris connaissance du mode d'emploi et s'y conformant. • Le mode d'emploi doit être à proximité de l'appareil lors de l'utilisation de ce dernier. • Hormis les instructions d'utilisation, il convient de respecter la réglementation nationale concernant la prévention des accidents.
- Installer l'appareil sur une surface suffisamment stable • Ne pas procéder à des modifications de l'appareil. • Vérifier régulièrement l'absence de dommages sur l'appareil. Ne pas utiliser l'appareil s'il présente des avaries pouvant mettre en danger l'utilisateur ou des tiers.
- Pour nettoyer l'appareil, utiliser exclusivement des chiffons secs ou légèrement humides. • Faire effectuer les réparations uniquement par des spécialistes ou par le service après vente.

Consignes de sécurité propres à cet appareil

- Les instruments présentent certaines parties coupantes pouvant provoquer des blessures. Eviter tout contact accidentel. Après utilisation, mettre les instruments dans le dépose pour les instruments.

Utilisation

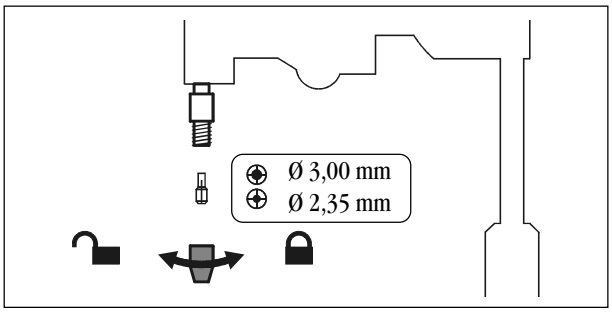


Retirer la table à modèles

(si vous le souhaitez)

- Levier dirigé vers 🔓.
  (Tirer sur le levier et le déplacer s'il faut changer la position du levier.)
- Relever la table à modèles en la faisant tourner.

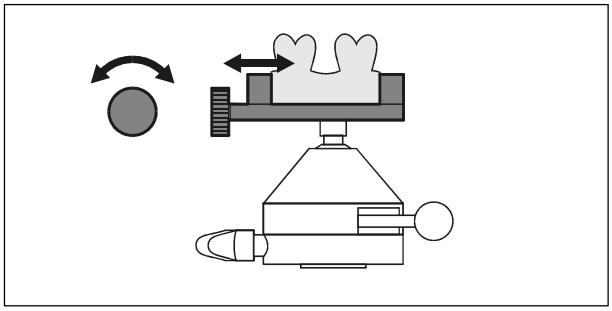
Conseil: Avec plusieurs tables à modèles (Ref. N° 15606), il est possible de traiter simultanément plusieurs modèles. L'axe d'insertion demeure intact lorsque le modèle est monté.



Changement de la pince de serrage

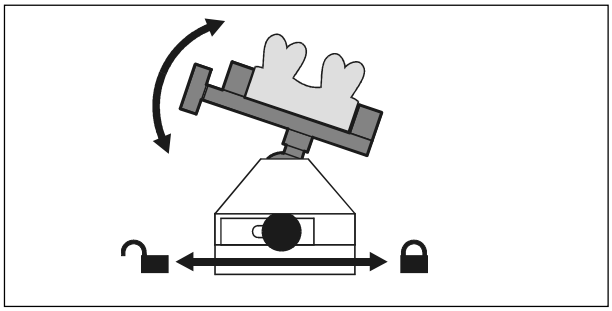
Les instruments fournis (mandrin Ø 3mm) sont adaptés à la pince de serrage montée en usine.

Pour des instruments avec un mandrin plus petit, utiliser la pince de serrage Ø 2,35 mm.



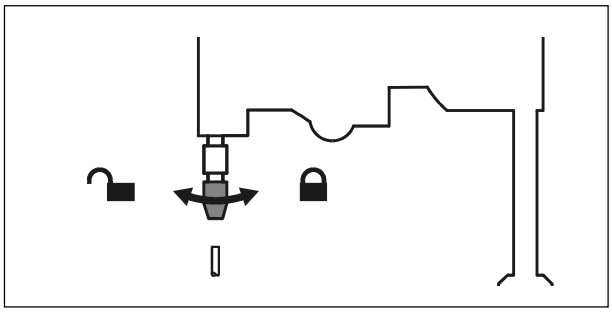
Mise en place du modèle

- Visser la vis.



Inclinaison du porte-modèles

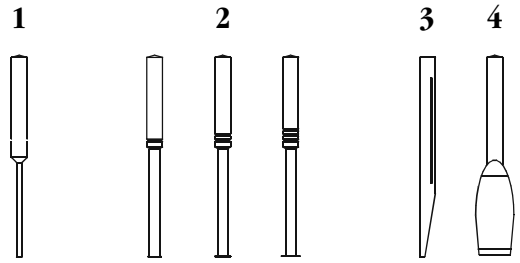
- Libérer le support: levier dirigé vers 🔓.
- Incliner le support.
  (La position horizontale s'encliquète.)
- Bloquer le support: levier dirigé vers 🔒.



Verrouillage des instruments

- Pour verrouiller ou libérer les instruments, visser l'écrou à chapeau.

Attention: Bien maintenir les instruments avant de les dégager afin d'éviter leur chute.

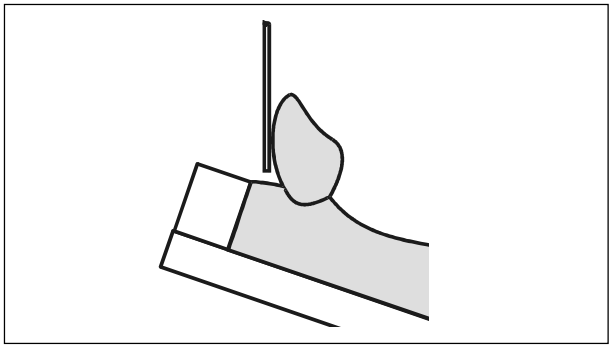


1 Sonde

2 Instruments-de mesure: 0,25 mm = 1 bague de mesure
0,50 mm = 2 bagues
0,75 mm = 3 bagues

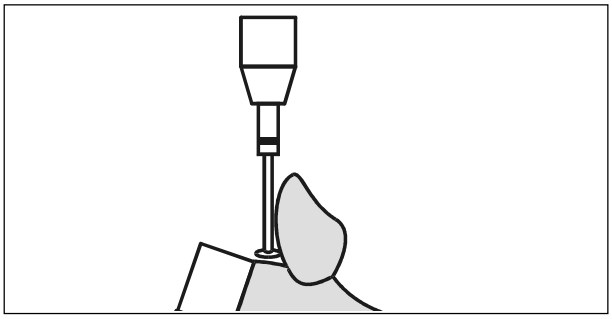
3 Porte-mine

4 Grattoir à cire



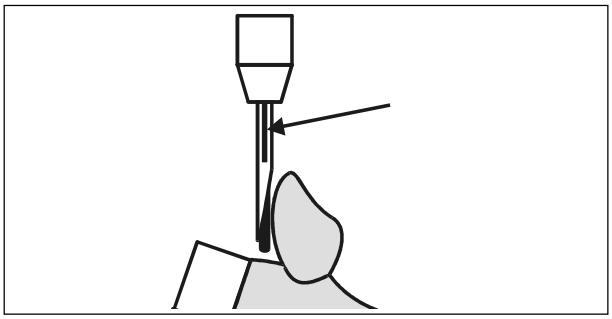
Sonde

- Calculer l'axe d'insertion.



Instruments de mesure

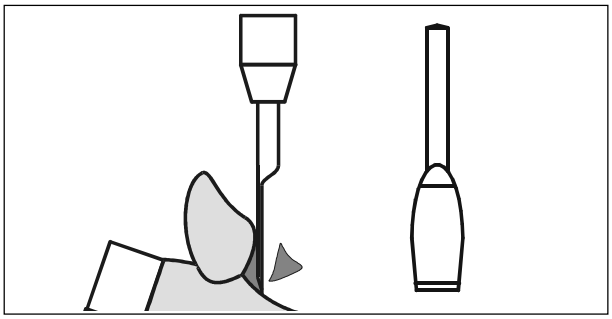
- 0,25 mm / 0,5 mm / 0,75 mm
  (1 bague / 2 bagues / 3 bagues)
- Déterminer la contre-dépouille et la tracer.
  (Corriger éventuellement l'axe d'insertion.)



Porte-mine / Mines graphite

- Tracer la ligne du plus grand contour.

Attention: Verrouiller prudemment le porte-mine afin de ne pas casser la mine. • La mine est bien maintenue par le porte-mine lorsque la fente n'est que de quelques mm.



Grattoir à cire

- Elimination de la cire lors du rattrapage des contre-dépouilles.

Utilisation d'autres instruments (non fournis avec l'appareil)

Montage parallèle des attachements

- Mettre en place l'attachement ou le porte-attachement.
- Mettre l'attachement en position et bloquer avec la butée en hauteur.
- Fixer l'attachement avec de la cire.
- Ouvrir le porte-attachement et le retirer (débloquer la butée).